

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG, 74736 Hardheim, Alemania

Modernización de la planta de bloques de hormigón Albrecht Braun GmbH

Las empresas Albrecht Braun GmbH de Amstetten en Alemania y Gustav Eirich GmbH & Co KG de Hardheim en Alemania fueron fundadas en el siglo XIX, después de 135 años siguen en propiedad de la familia y continúan dando una gran importancia a la calidad de sus productos. Braun fue uno de los primeros fabricantes de adoquines en el sur de Alemania.

En el año 2006 se puso en funcionamiento una nueva instalación de mezcla tricolor en la planta de Braun de Amstetten. En el año 2009 se concretó una nueva inversión en una mezcladora de hormigón de paramento.

La mezcladora planetaria adquirida en 2006 continúa prestando sus servicios para la fabricación de hormigón granulado. Al aumentar la variedad de productos, la instalación de mezcla existente ya no era suficiente para la producción de productos de gran calidad. El programa de suministro comprende aprox. 2500 productos con más de 75 tipos diferentes de hormigón de paramento.

El objetivo de la empresa Braun de producir productos de hormigón con un carácter especial y una calidad elevada requería el uso de diferentes tamaños de grano, arenas y pigmentos, así como diferentes tratamientos posteriores. «La nueva mezcladora de hormigón de paramento debía ser acorde al estado actual de la técnica y adecuada para preparar mezclas para todos los productos imaginables del futuro», estos eran los requisitos de la empresa Albrecht Braun. El nivel de exigencia para la nueva mezcladora de hormigón de paramento

fue por tanto bastante elevado. En primer lugar, la empresa Braun solicitó ofertas a cuatro posibles proveedores para llevar a cabo la planificación necesaria de la nueva mezcladora de hormigón de paramento. Finalmente logró imponerse la solución de Eirich con una mezcladora intensiva RV 12. Este nuevo tipo de máquina, que ya está siendo utilizada en más de 50 emplazamientos a nivel mundial para la preparación de hormigón de paramento, es especialmente interesante para fabricantes de bloques de hormigón de varios colores. Para su producción se necesitan hormigones de paramento de diferentes colores con partidas de diferentes tamaños. La mezcladora RV12 de Eirich procesa partidas desde 100 litros hasta aprox. 300 litros de hormigón consistente de gran calidad y reproducibilidad. Una característica de esta mezcladora es la elevada velocidad periférica, condicionada por el sistema, de la herramienta de mezcla en combinación con el recipiente de mezcla giratorio

típico de Eirich. En una única vuelta del recipiente, el 100% del producto que se está mezclando pasa por la herramienta de mezcla (agitador); por este motivo no existen zonas muertas en el recipiente de mezcla. El sistema de mezclado «intensivo» de Eirich asegura que los pigmentos colorantes y los grumos de arena o de cemento se disuelvan completamente y que generalmente también pueda reducirse el agua de mezclado. La reducción de la cantidad de agua tiene como consecuencia una disminución de la cantidad de poros en el hormigón y ofrece por tanto una mayor calidad de los bloques de hormigón.

La empresa Braun estaba convencida de que era posible alcanzar las calidades más elevadas con una mezcladora de Eirich. El objetivo debía ser producir elevadas calidades de hormigón y, simultáneamente, reducir las tasas de elementos desechados, p.ej. debido a manchas de cemento o de pigmentos, así como acumulaciones de arena. El alcance de suministro de Eirich a Braun incluyó además el elevador y la adaptación del sistema de transporte de cemento. En este sentido se suministraron: tornillos sin fin adicionales, una báscula para cemento, un dispositivo de dosificación para adiciones, un dispositivo de dosificación de agua mediante medidor de caudal y una estructura de acero para soportar los dispositivos de dosificación de adiciones y colorantes y la báscula para cemento. La mezcladora está equipada con dispositivos muy útiles. Un sistema de limpieza a alta presión limpia la superficie de medición de la sonda de humedad después de cada partida. De este modo se evita que se deposite pasta de cemento sobre la superficie de medición, que pueden afectar la exactitud de medición de la sonda. Además, también lleva integrado un dispositivo de limpieza a alta presión para el interior de la mezcladora. Debajo de la mezcladora, en la estructura de acero existente, se ajustó una cubeta recogedora para el agua de limpieza. Esta cubeta puede



Instalación RV 12 de Eirich para hormigón de paramento



Mezcladora Eirich con plataforma de báscula y elevador



La mezcladora RV12 con instalación de limpieza a alta presión

bascular debajo de la mezcladora durante un proceso de limpieza para evacuar específicamente los restos de hormigón y parte del agua de limpieza. De este modo se protege la cuba aérea con los recipientes de tres colores contra impurezas. Eirich también se encargó de la planificación, el desarrollo y el montaje de la reforma. Puesto que la reforma tuvo lugar durante los meses de verano, el mayor desafío consistió en no afectar la producción que estaba en marcha debido a los trabajos de montaje. La puesta en servicio sin contratiempos tuvo lugar a finales de agosto de 2010. El fabricante de productos de hormigón Braun se encuentra ahora perfectamente equipado para hacer realidad todas las «ideas con bloques», de forma segura de cara al futuro y con la mejor calidad. ■

MÁS INFORMACIÓN

braun
Ideen aus Stein

Albrecht Braun GmbH
Hauptstraße 5-7, 73340 Amstetten, Alemania
T +49 7331 3003 0, F +49 7331 3003 66
info@braun-steine.de, www.braun-steine.de



Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG
Waldürner Str. 50
74736 Hardheim, Alemania
T +49 6283 51 0, F +49 6283 51 325
eirich@eirich.de, www.eirich.com
<http://www.betonmischer.biz/>